L’entreprise « GOLDEN-CHAIR » produit et vend deux types de petites Fauteuils : des « fauteuils de luxe » et des « fauteuils ordinaire ».

Les deux produits sont fabriques à partir du bois et de revêtement plastique achetés en panneaux d’un m2, suite à un ensemble d’opérations accomplies dans les ateliers suivants :

* L’atelier découpe : coupe le bois et revêtement plastique :
* 2.5 m2 de bois permet d’obtenir 1Fauteuil de luxe ou 2 Fauteuil ordinaire
* 1 m2 de revêtement plastique permet d’obtenir 4 Fauteuils.
* L’atelier collage : assemble les parties découpées du bois et revêtement plastique.
* L’atelier finition : teste les fauteuils et effectue les retouches nécessaires.

Les données de la comptabilité analytique du mois de mai 2011

**1 – Le tableau de répartition des charges indirectes.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| charges | sections auxiliaires | sections principales |
| Gest.pers | Gest.Mat | Approvis | Découpe | Collage | Finition | Distribution |
| Répartit° primaire | 4 020 | 3 180 | 8 418 | 17 266 | 2 346 | 3 192 | 15 207 |
| Gestion du pers. | - | 10% | 10% | 15% | 15% | 20% | 30% |
| Gestion du mat, | 5% | - | 10% | 45% | 20% | 20% |   |
| nature de l'unité d'œuvre | m2 de matières achetée | m2 de matière découpée | m2 de revêtement consommé | Fauteuil fini | 100 DH de vente |
|
|
| Nombre d'unités d'œuvre  |   |   |   |   |   |

**2- Les besoins des ateliers en main d’œuvre directe :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ateliers | Nombre d'heures | Taux horaire |
| Fauteuil Luxe | Fauteuil Ordinaire |
| Découpe | 32 H | 100 H | 9 DH |
| Collage | 48 H | 150 H | 12 DH |
| Finition | 96 H | 130 H | 15 DH |

**3 - Autres renseignements :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Eléments | Matières premières | Produits finis |
| Bois | Revêtement luxe | Revêtement ordinaire | fauteuil de luxe | fauteuil ordinaire |
|
| **Stocks** début mai 2011 | Quantité | 80 m2 | 4 m2 | 10 M2 | 8 | 40 |
| Coût unitaire | 110,75 DH | 92,25 DH | 51,60 DH | 456 DH | 330 DH |
| Montant | 8 680 DH | 369 DH | 516 DH | 3 648 DH | 1 321 DH |
| Achats de mai 2011 | Quantité | 370 m2 | 21 m2 | 47 m2 | - | - |
| Coût unitaire | 101 DH | 90 DH | 42 DH | - | - |
| Montant | 37 370 DH | 1 890 DH | 1 974 DH | - | - |
| **Consommation** de mai 2011 | Quantité | 410 m2 dont 160 m2 pour les F, de luxe | 16 m2 | 50 m2 | - | - |
|
|
| **Production**  de mai 2011 | Quantité | - | - | - | 64 | 200 |
|
| **ventes**  de mai 2011 | Quantité | - | - | - | 65 | 210 |
| Prix unitaire | - | - | - | 720 DH | 490 DH |

NB : Les sorties de matières premières et de produits finis sont évaluées au coût unitaire moyen pondéré à la fin du mois avec

Cumul de stock initial (CUMP).

**Travail demandé**

1 – Compléter le tableau de répartition des charges indirectes.

2 - Présenter les calculs des coûts d’achat et les inventaires permanents des matières premières : bois et le revêtement plastique luxes.

3 – présenter le coût de production et l’inventaire permanent du produit fini « Fauteuil de luxe.

4 – présenter le coût de revient et le résultat sur vente des Fauteuil de luxe.

***Solution :***

***1 – tableau de répartition secondaire***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| charges | sections auxiliaires | sections principales |
| Gest.pers | Gest.Mat | Approvis | Découpe | Collage | Finition | Distribution |
| Répartit° primaire | 4 020 | 3 180 | 8 418 | 17 266 | 2 346 | 3 192 | 15 207 |
| Gestion du pers. | -4020 | 420 | 420 | 630 | 630 | 840 | 1260 |
| Gestion du mat, | 180 | -3600 | 360 | 1620 | 720 | 720 | - |
| total de repartit° secondaire | 0 | 0 | 9 198 | 19 516 | 3 696 | 4 752 | 16 467 |
|
| Nombre de l'unité d'œuvre | 438 | 476 | 66 | 264 | 1 497 |
|
| coût unitaire | 21 | 41 | 56 | 18 | 11 |

***2-***

 ***le coût d’achat***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |   | bois | revêtement de luxe |
| Elément | Qte | Cu | Montant | Qte | Cu | Montant |
| achat | 370 | 101 | 37 370 | 21 | 90 | 1 890 |
|
| Charge d'approvis | 370 | 21 | 7 770 | 21 | 21 | 441 |
|
| Total | 370 | 122 | 45 140 | 21 | 111 | 2 331 |
|

***L’inventaire permanent des matières premières***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |   | bois | revêtement de luxe |
| Elément | Qte | Cu | Montant | Qte  | Pu | Montant |
| SI | 80 | 110,75 | 8 860 | 4 | 92,25 | 369 |
|
| Entré | 370 | 122 | 45 140 | 21 | 111 | 441 |
|
| Total | 450 | 120 | 54 000 | 21 | 108 | 2 331 |
|
| Sortie | 160 | 120 | 19 200 | 16 | 108 | 1 728 |
|
| SF | 290 | 120 | 34 800 | 9 | 108 | 972 |
|
| Total | 450 | 120 | 54 000 | 25 | 108 | 2 700 |
|

***3-***

* ***LE coût de production de produit fini « Fauteuil de luxe »***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Elément | Qte | Cu | Montant |
| Charge direct |  |  |  |
|  - matières premières |  |  |  |
|  bois | 160 | 122 | 19 520 |
|  plastique de luxe | 16 | 108 | 1 728 |
|  - Main d'œuvre |  |  |  |
|  Découpé | 32 | 9 | 288 |
|  Collage | 48 | 124 | 476 |
|  Finition | 96 | 15 | 1 440 |
| Charge indirect |  |  |  |
|  - Main d'œuvre |  |  |  |
|  Découpé | 176 | 41 | 7 216 |
|  Collage | 16 | 56 | 896 |
|  Finition | 64 | 18 | 1 152 |
| Total | 64 | 507,75 | 32 496 |

* ***L’inventaire permanent de produit fini « fauteuil de luxe »***

|  |  |
| --- | --- |
|   |  |
| Elément | Qte | Cu | Montant |
| SI | 8 | 456 | 3 648 |
|
| Entré | 64 | 507,45 | 36 630 |
|
| Total | 72 | 502 | 36 144 |
|
| Sortie | 65 | 502 | 32 630 |
|
| SF | 7 | 502 | 3 514 |
|
| Total | 72 | 502 | 36 144 |
|

***4-***

* ***Le coût de revient***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |   | Fauteuil de luxe |
| Elément | Qte | Cu | Montant |
| coût de production | 65 | 502 | 32 630 |
|
| Charge de distribution | 468 | 11 | 5 148 |
|
| Total | 65 | 581,2 | 37 778 |
|

* ***Résultat analytique***

|  |  |
| --- | --- |
|   |   |
| Elément | Qte | Cu | Montant |
| prix de vente | 65 | 720 | 46 800 |
|
| -Coût de revient | 65 | 502,2 | 37 778 |
|
| Résultat analytique | 65 | 138,8 | 9 022 |
|